

ФАКУЛТЕТ _____ за менаџмент Зајечар – ВШЈ Пожаревац

Број: 2-010/21

Датум: 29.03.2021.

УНИВЕРЗИТЕТ МЕГАТРЕНД
НОВИ БЕОГРАД

ФАКУЛТЕТ:

Факултет за менаџмент Зајечар-ВШЈ Пожаревац

СТУДИЈСКИ ПРОГРАМ:

МАСТЕР АКАДЕМСКЕ СТУДИЈЕ ЕКОНОМИЈЕ

(навести: дипломске академске или специјалистичке студије)

Извештај Комисије за оцену завршног мастер рада и завршни мастер рад кандидата Илић Данијеле

под називом _____ „Ставови и понашање потрошача према еколошким производима“

дати су на увид јавности у року од 7 дана у Библиотеци Факултета , _____

Факултет за менаџмент Зајечар-ВШЈ Пожаревац _____ Универзитета Мегатренд

Лоле Рибара 31

(адреса Факултета)

Од 29.03.2021. до 05.04.2021. сваког радног дана од 09.00 до 15.00 часова.

Секретаријат Факултета